

Муниципальное общеобразовательное учреждение
«лицей №26» г. Подольска
Московской области

Тема: изготовление прихватки:
«Отработка приемов и способов выполнения окантовочного шва».

Автор проекта:

Большедворская Любовь Васильевна

2012 ГОД

План – конспект урока: изготовление прихватки. Отработка приемов и способов выполнения окантовочного шва.

ЦЕЛИ УРОКА:

1. Образовательная – обучить новым способам и новым приемам работы при выполнении окантовочного шва.
2. Развивающая – развитие самостоятельности и точности выполнения движений при выполнении раскройных и машинных работ.
3. Воспитательная – воспитывать трудолюбие и бережливость, прививать культуру труда, интерес и активность, эстетику труда.

Класс 7.

Методы обучения: устное изложение нового материала, демонстрация наглядных пособий, показ трудовых приемов.

Объект работы: заготовка прихватки, синтепон, окантовочная лента, ткань.

Наглядные пособия: образец изделия, ИТК.

Оборудование: швейная машина, утюг, иглы, булавки, ножницы.

Тип урока: комбинированный.

Межпредметные связи: черчение, математика.

Профориентация: технолог, декоратор.

Время: 2 урока по 45 мин.

ХОД УРОКА.

1. Орг. момент – 3-5 мин.

2. Беседа с учащимися .

объявить тему урока, продемонстрировать образец, проанализировать объем предыдущей работы, выяснить у учащихся, какие материалы нужны для продолжения работы.

3. Объяснение:

- дать понятие косой бейки и объяснить правила раскроя и заготовки ее, повторить терминологию и ТУ на раскрой.

-рассказать о способах обработки края косой бейкой(окантовочный шов с закрытым срезом). Показать образцы.

-рассмотреть ИТК, обратить внимание учащихся на четкое выполнение последовательности работы.

4. Повторить правила ТБ.

Самостоятельная работа учащихся.

1. Раскрой деталей бейки.
2. Заготовка бейки.
3. Раскрой нижней части прихватки по лекалу.
4. Соединение нижней части прихватки с синтепоном.
5. Соединение деталей прихватки по краю.
6. Окантовка срезов прихватки одним из способов.

ТЕКУЩЕЕ ИНСТРУКТИРОВАНИЕ.

1. Контроль выполнения трудовых приемов.
2. Проверка организации рабочего места.
3. Проверка соблюдения технологической последовательности.
4. Индивидуальный показ приемов работы.
5. Внутрипроцессный контроль качества выполняемых работ.
6. Проверка соблюдения правил ТБ при выполнении ручных, машинных и ВТР.
7. Проверка применяемых способов самоконтроля.

ПРИЕМ И ОЦЕНКА ПРАКТИЧЕСКИХ РАБОТ.

Анализ выполненных работ: - сообщение о достижении цели урока, -показ лучших работ, -разбор типичных ошибок, -рассмотреть случаи потери рабочего времени, -оценить выполненные работы, -выставить оценки в журнал.

ЗАКРЕПЛЕНИЕ НОВОГО МАТЕРИАЛА.

-ОКАНТОВОЧНЫЙ ШОВ. Применение его при изготовлении платьев, блузок, юбок, предметов домашнего обихода. Ассортимент изделий.

-Повторить последовательность выполнения. Терминологию.